СПЕЦИФИКАЦИЯ: Комбинезон ламинированный Каспер

Цвет: белый

Плотность: 60 гр/м

Состав: 100% полипропилен

Защитный комбинезон Каспер относится к одежде ограниченного срока применения, поэтому зачастую его называют одноразовым. Комбинезон Каспер представляет собой защитный чехол который одевают поверх зимней или верхней одежды. Предназначен комбинезон для защиты от различного вида бытовых и промышленных не жидких загрязнений, так как материал не влагозащитный. Область применения комбинезона Каспер: медицинская отрасль, пищевое и промышленное производство, строительство, сельское хозяйство, автомобильная промышленность.

Материал (спанбонд) из которого производится одноразовый защитный комбинезон ?Каспер? состоит из химических волокон, в которых не способны размножаться патогенные микроорганизмы. Поскольку плотность материала всего 40 грамм на квадратный метр комбинезон ?Каспер? очень лёгкий с большими показателями износостойкости и прочности. Структура материала относится к дышащим обеспечивая хорошую вентиляцию. Так же данный материал не способен накапливать статическое электричество. Из этого же материала изготавливаются и хирургические халаты, шапочки шарлотка, нарукавники, бахилы, нижнее белье, простыни и покрывала для медицинских учреждений. Для удобства применения одноразового комбинезона он сшит с использованием утягивающей резинке на талии, рукавах и нижней части брюк. Так одноразовый комбинезон каспер имеет застёжку на молнии и капюшон для защиты волосяного покрова головы.

Защитный одноразовый комбинезон плотностью 40 г/кв.м способен защитить одежду от аэрозольной краски в автомобилестроении, пыли, туманов, кислот, щелочей, инфекций в медицине. Комбинезоны плотностью 60,100 и более г/кв.м способны обеспечить более высокую степень защиты от брызг, красок, лака, кислот, щелочей и других агрессивных или пачкающихся растворов. В связи с этим стоимость комбинезона Каспер зависит от плотности спанбонда.

Технология производства материала "спанбонд" состоит в протяжке полимерного состава через фильеры, вследствие чего получаются тончайшие нити. После чего полученные нити под давление скрепляются между собой при воздействии температуры.